

VEIT ŠKOLA PEGLANJA

3.12 TRETIRANJE MATERIJALA I TEMPERATURE PEGLANJA

Material	Količina pare	Kvalitet pare	Temperatura u °C	Podloga pegle	Napomena
Pamuk	Srednja	Vlažna	180 – 220	metalna –3 uloška	Sa pritiskom
Pamučna kadifa	Srednja	Mala vlažnost	180 – 220	metalna - uloška	Izbegavati pritisak
Lan	Puno	Vlažna	215 – 230	metalna – 3 uloška	Dugo hladjenje
Pamuk / Lan	Puno	Vlažna	180 –220	metalna -3 uloška	
Vuna	Puno	Vlažna	160 – 170	metalna -3 uloška	
Svila	Vrlo malo	Malo vlažna	140 – 165	Teflon	Bez vode
Viskoza, oblikovanje	Srednja	Vlažna	150 – 180	metalna – 3 uloška	
Acetat	Malo	Suva	180 – 190	Teflon	Osetljiva na glanc

Strana 2 – Tretiranje materijala i temperature

Material	Količina pare	Kvalitet pare	Temperatura u °C	Podloga pegle	Napomena
Fini-žersezj	Malo	Suva	140 – 150	Teflon	Osetljiva na glanc
Vuneni žersezj	Malo	Suva	140 – 150	Teflon	Osetljiva na temperaturu
Poliester	Vrlo malo	Vrlo suva	160 – 200	Teflon	
Poliamid	Malo	Suva	150 – 160	Teflon	
Elastan	Vrlo malo	Suva	150 – 180	Teflon	
Poliakril	Vrlo malo	Suva	150 – 180	Teflon	
Puplin	Vrlo malo	Vrlo suva	180 – 220	Teflon	Dugo hladjenje
Pamuk - sintetika	Srednja	Suva	160 – 170	Teflon	
Vuna /acril	Srednja	Malo vlažna	160 – 180	Teflon	
Pamuk-velur	Srednja	Malo vlažna	180 – 190	metalna – 3 uloška	Glačaj peglom
Pletenina	Srednja	Vlažna	150 – 180	Teflon	Zaštiti od uvijanja

Strana 3 – Tretiranje materijala i temperature -

Material	Količina pare	Kvalitet pare	Temperatura u °C	Podloga pegle	Napomena
60 PES 40 Nylon	Malo	Vlažna	160 - 180	Metalna -1	Dobro usisavanje, ne neparivati kada visi
40 SE 20 AC 40 Li	Srednja	Vlažna	160 - 180	Metalna -1	Vrlo mali pritisak
54 AC 43 Co 3 Ly	Srednja	Vlažna	180	Metalna -1	Peglati samo nalicije, ako je moguće
90 PES 10 Ly	Malo	Suva	160 – 180	Teflon	
82 AC 18 Vi	Malo	Suva	180 – 190	Teflon	

Strana 4 – Tretiranje materijala i temperature -

Material	Količina pare	Kvalitet pare	Temperatura u °C	Podloga pegle	Napomena
76 AC 17 Ny 7 EA	Malo	Suva	180 - 190	Teflon	
50 Li 50 Vi	Mnogo	Vlažna	200 – 220	Metalna - 1	
85 Li 15 PA	Mnogo	Vlažna	200 – 220	Metalna - 1	
55 CV 45 AC	Srednja	Vlažna	160 – 180	Metalna - 1	
61 PES 39 PU	Malo	Suva	180 – 200	Teflon	Peglaj samo naličije
63 Co 34 Vi 3 EA	Srednja	Vlažna	180 – 200	Metalna - 1	

Strana 5 – Tretiranje materijala i temperature -

Material	Količina pare	Kvalitet pare	Temperatura u °C	Podloga pegle	Napomena
40 Co 26 PAa 34 PU	Mnogo	Suva	200 – 220	Teflon	Peglaj samo lice
88 Rayon 12 Li	Srednja	Vlažna	160 - 180	Metalna	
100 Lyocelle	Srednja	Suva	160 – 180	Teflon	
58 CV 40 Co 2 Lycra	Srednja	Suva	180 – 200	Teflon	

Oct.99 M.Bogdanovic